

ICS 59.080
CCS W 43

CSATC

团体标准

T/CSATC 11—2022

香云纱生产技术规程

Code of practice for gambiered Canton silk

2022 - 11 - 18 发布

2022 - 11 - 18 实施

中国丝绸协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国丝绸协会提出。

本文件由中国丝绸协会团体标准化技术委员会(CSATC)归口。

本文件起草单位：中国茧丝绸交易市场、广东省伦教蚕种场、佛山市顺德区顺熹晒蓑厂、广东省伦教蚕种场有限公司、广东宏津香云纱晒蓑有限公司、佛山市顺德区天意蓑绸生态文化投资有限公司、浙江凯喜雅国际股份有限公司、浙江丝绸科技有限公司、佛山市顺德区伦教香云纱协会。

本文件主要起草人：刘卓明、李琦、周晓刚、李景新、陈燕、梁学智、周红英、李鹏、伍冬平、孙思恒。



香云纱生产技术规程

1 范围

本文件规定了香云纱的生产场地及环境要求、原辅材料要求、生产规程（流程）和工艺要求等。

本文件适用于原国家质量监督检验检疫总局根据《地理标志产品保护规定》批准保护的香云纱产品染整加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 9127—2017 柞蚕丝织物

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 43043—2017 练白桑蚕丝织物

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

香云纱 gambiered Canton silk

以纯蚕丝织物为原料，经薯莨液多次浸染、煮和晾晒，正面涂上河涌塘泥，用河水清洗河泥后，再经薯莨液浸染、晾晒、摊雾等工艺制成的丝织物制品。

3.2

莨水 dioscorea cirhosa extract

薯莨粉碎后经水浸泡，过滤得到的汁液，也称“薯莨液”。

注1：粉碎后的薯莨经过第一次水浸泡后，过滤得到的液体称为“头过水”；第一次过滤出来的薯莨渣经过第二次水浸泡后，过滤得到的液体称为“二过水”；第二次过滤出来的薯莨渣经过第三次水浸泡后，过滤得到的液体称为“三过水”；第三次过滤出来的薯莨渣经过第四次水浸泡后，过滤得到的液体称为“四过水”；第四次过滤出来的薯莨渣放入沉渣池，浸出的水被称为“渣水”。

注2：莨水的浓度从高到低依次为“头过水”“二过水”“三过水”“四过水”和“渣水”。“渣水”最淡，用于调节前面几过水的浓度。

4 生产场地及环境要求

4.1 晒莨场地的选址、布局、设计应符合香云纱生产实际要求。

4.2 生产过程中污水、固废排放应符合国家相关规定。

5 原辅材料要求

5.1 坯绸

应为符合 GB 18401、FZ/T 43043—2017 或 GB/T 9127—2017 要求的纯蚕丝织物。

5.2 薯莨

为薯蓣科，薯蓣属，表面棕黑色，切面红色，多年生粗壮藤本植物的块茎。应无明显虫蛀、腐烂、霉变、发芽等缺陷。

5.3 河泥

应采集于佛山市顺德辖区境内河道，富含亚铁离子、禁限用重金属不超标，颜色灰黑，无恶臭味，手感细腻，无影响使用的杂物。

6 生产规程（流程）

香云纱生产规程（流程）见图1。

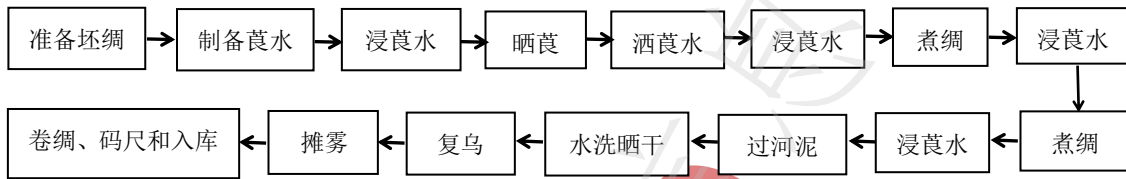


图1 香云纱生产规程（流程）

7 工艺要求

7.1 准备坯绸

准备进入香云纱染整流程的坯绸，一般为练白绸。通常剪成15 m~20 m长并标记正反面以方便晒苕。每段坯绸两端缝制穿棒套，便于操作时穿入长竿（非铁质），拉动坯绸。

7.2 制备苕水

薯蓣粉碎后，浸水萃取制作浓度依次从浓到淡的“头过水”“二过水”“三过水”“四过水”和“渣水”，分别存于容器内备用。浸苕水时，根据坯绸品种依次使用各浓度的苕水。

7.3 浸苕水

将准备好的坯绸浸入适当浓度的苕水中，不断翻动，直至浸透。初次浸苕水时，将坯绸用“头过水”浸过绸面，使坯绸浸透吸匀苕水；之后的浸苕水，视情况用“二过水”“三过水”等。应根据坯绸品种和客户需求及时调整苕水浓度。

7.4 晒苕

取出浸槽中的绸匹，自然滴水，再正面向上平摊在草地上，使绸匹平挺、不卷边、晾晒至干。

7.5 洒苕水

将“二过水”装入洒桶，喷洒到晒干的绸匹上，并及时用蒲葵叶扫帚轻轻将绸面上的苕水小气泡扫干净、晒干。根据坯绸品种及实际需求，重复多次。

7.6 浸苕水

浸苕水后再晒苕。根据坯绸品种及实际需求，重复多次。

7.7 煮绸

将经过 7.6 处理的绸匹置于适当容器中（不可使用铁锅），用浓度适当、温度 45℃～55℃ 茛水浸泡 4 min～5 min。煮绸期间，应不断翻动绸匹；煮绸结束后，应将绸匹自然沥水、晒干。

注：茛水所含的单宁会与铁锅中的铁质发生化学反应，会导致晒茛失败。

7.8 浸茛水

浸茛水后再晒茛。根据坯绸品种及实际需求，重复多次。

7.9 煮绸

按 7.7 进行第二次煮绸。

7.10 浸茛水

浸茛水后再晒茛，根据坯绸品种及实际需求，重复多次。待绸匹晒干后卷成筒状，为过河泥做准备，俗称“起货”。

7.11 过河泥

过河泥前，使场地遮光。将绸匹正面向上平摊，河泥搅拌成糊状后平涂于绸匹正面（即向阳面），使河泥成一薄层敷于绸匹上，以肉眼看不到露底为准，然后将绸匹沿其经向中轴线轻轻对折，再平稳地将绸匹抬到沙地上平摊约 30 min～50 min，确保河泥与薯茛成分充分接触起反应变乌。

注：俗称“过乌”。

7.12 水洗晒干

将过河泥后绸匹上的河泥用河水洗净，然后将绸匹正面向上平铺在草地上晒干。

7.13 复乌（浸茛水）

浸茛水后将绸匹平摊于草地上晒干，使绸面更有光泽、吸色更均匀。

7.14 摊雾

有雾水时，将经复乌后的绸匹平摊草地上约 40 min，使绸匹吸收草上的雾气、软化，便于后期裁剪使用。

注：也可根据绸匹情况或客户要求后进行整理。

7.15 卷绸、码尺、入库

将经过摊雾软化的绸匹放于台上，双手均匀地拉平并卷好，量好尺码，标好相关数据，入库备用。

7.16 其他要求

根据坯绸品种和天气情况等实际因素，可对 7.3～7.14 工艺要求做相应调整。